



RETOS

El servicio de electricidad en la industria requiere de la mayor calidad pero trae consigo **mayores costos por ineficiencias** así como por la reducción del período de vida de importantes equipos.
Además de:

⚡ Requerimientos en infraestructura cada vez más **altos**, con **costes añadidos**.

📍 Se vuelve necesario adquirir **predios costosos**.

Las soluciones eléctricas comunes suponen mucha **inversión y complejidad...** Hasta el día de hoy.

SOLUCIÓN:

PROYECTO SIAT

Utilizamos tecnología de detección, seccionamiento, control micro procesado y mando a distancia para permitir **librar fallas transitorias y permanentes** en las líneas de alta tensión en pocos segundos.

Nuestro Proyecto

💰 Te permite ahorrar hasta un 50% en costos de una subestación.

🌐 Su operación es vía remota desde el Centro de Control.

📄 No requiere adquisición de Predios Costosos.

🕒 La instalación promedio es de 8 meses.

¡SOLUCIÓN TECNOLÓGICA Y ÁGIL!

La mejor opción para la conexión en Alta Tensión de:

- Parques Industriales
- Maquiladoras
- Ensambladoras
- Naves Industriales
- Minas
- Acereras
- Cementeras
- Fundidoras
- Industria Química
- Industria Automotrices
- Constructoras
- Contratistas
- Consultores
- Infraestructura Crítica
- CFE
- CENACE

SISTEMA DE

1 A 3 VÍAS



CONFIGURACIÓN Y OPERACIÓN SIAT

- Según la necesidad o aplicación, el SIAT se puede configurar para operar de 1 a 3 vías, definiéndose como vía la **cantidad de derivaciones de energía a seccionar** en una línea de Transmisión Eléctrica.
- Su Operación puede ser **Manual, Automática o Control a distancia**.
- Se comunica a través de **Radio, Fibra Óptica o Microondas**.

PRESENCIA



CEO



Ing. Luis Carlos Peralta Peñúñuri

+ 20 años de experiencia en el sector eléctrico mexicano.

🐦 @LcPeralta.

🌐 Luis Carlos Peralta P

PARTNERSHIPS

